

**Guía de Uso de la Bascula S-4 VS.1- 5/3/19**  
**PREPARACION**

**Lista de Chequeo de la Bascula Modelo S-4 Antes de Operar.**

**Estudio de Componentes de la Bascula:** <http://logicalmachines.com/spanish-landing-page/>

**Conexión a la Fuente de Poder:** Asegúrese que la báscula esté conectada a la toma de corriente apropiada en la pared. Requerimientos de Poder: Electricidad: 2 amps, 110 volts 60Hz AC

**Conexión al Compresor de Aire:** Conecte el Compresor de Aire en un tomacorriente **separado** del tomacorriente donde la Bascula está conectada.

Asegúrese que la báscula esté conectada al Compresor de Aire.

Requerimientos de Aire: Suministro de aire de 0.25 cfm a **30psi**

**\*\*Prenda el Compresor.**

**Asegúrese que el Compresor de Aire marque 30 PSI.**



**\*\*Asegurese que el Pedal este instalado y operando:**



**INICIAR CONFIGURACION DEL CONTROLADOR**



**\*\*Prenda el Controlador:** Apriete el boton de prendido/apagado que esta en la esquina inferior derecha.



Al Prender el Controlado la pantalla debe mostrar que esta lista para operar en modo S4 Rev2.19



**\*\*\*\*NOTA: Si al prender el Controlador la Pantalla NO muestra operación en modo S4 Rev2.19:**

**\*\*Proceda a seleccionar el Modelo de la Báscula (Presione Home-2- 2-5)**

( Se usa para seleccionar el Modo de software para operar el Controlador de su máquina.  
Asegúrese que el Controlador este configurado para operar en "S4" Seleccionando "S4")

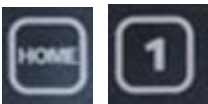


Seguidamente Guarde el Parámetro apretando:



**\*\*Siguiete paso:**

**Tara la Bascula: Tara (pone en cero la báscula) (Presione Home -1) . En la Pantalla del Controlador se debe ver 0.000**



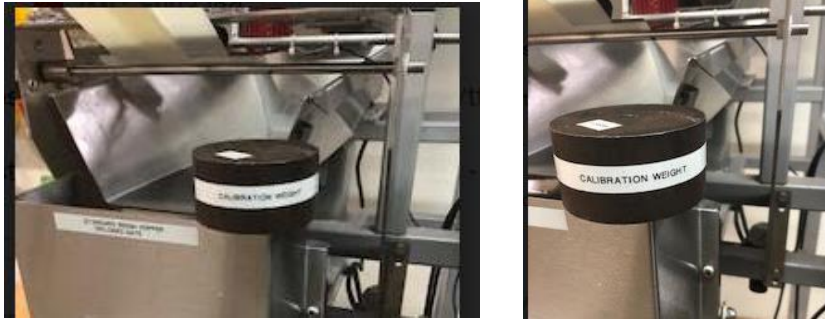
**\*\*Siguiete paso:**

**Calibrar la Bascula: Calibrar (Presione Home-3-1)**



(Para calibrar la báscula se utiliza un peso conocido/estandarizado. Convierta el peso estándar a Libras del peso conocido y entre **este número en el controlador para calibrar**).

**\*\*Paso 1: Ponga el Peso conocido en la esquina de la Tolva de Pesaje.**



**Digite el peso exacto conocido en libras (Por ejemplo 2.500 libras) – Seguidamente presione**



**\*\*Paso 2: Retire el peso conocido de la Tolva De Pesaje. El Controlador debe mostrar el punto de Calibración 0.000**

**\*\*Paso 3. Repita el Paso 2 para confirmar.**

**\*\*Pasos adicionales: Sino calibra en 0.000 repita la operación, hasta que consiga mostrar 0.000 o el punto de Calibración.**

---

**Guía de Parámetros de Configuración Inicial Recomendados (Como ejemplo)**

**Example Starting Parameters:**

<b>Target Weight .....</b>	<b>1.25 lb</b>
<b>Bulk Cutoff .....</b>	<b>0.95 lb</b>
<b>Bulk Speed .....</b>	<b>65%</b>
<b>Dribble Cutoff .....</b>	<b>1.23 lb</b>
<b>Dribble Speed .....</b>	<b>40%</b>

You can use these ratios as a starting point for most products

**\*\*\*RECOMENDACIONES DE CONFIGURACION PARA 1 lb:** Para procesar una Libra (1.00 lb) de Café se mantienen las mismas proporciones o Correlación entre los parámetros como se ve en el ejemplo arriba:

- Target Weight / Libras - Objetivo de peso.....**1.000 lb**
- Bulk Cutoff / Libras- Punto de Corte de Peso Granel.....**0.700 lb**
- Bulk Speeded / % - Porcentaje de Velocidad de Peso Granel...**70**
- Dribbel Cutoff / Libras- Corte del Goteo.....**0.960 lb**
- Dribble Speed / % Porcentaje de Velocidad de Goteo...**40**

**\*\*Siguiete paso:**

**Llenar la Tolva de Suministro con Café:**



**\*\*Siguiete paso:**

**Ajustar la Altura de la Compuerta de la Tolva de Suministro: Iniciar con una altura de 1 pulgada (2.5 cms)**



**\*\*Siguiete paso:**

**Alistar la bolsa para el Descargue:**



**NOTA: Convierta a Libras el peso del producto que se va a procesar en la Bascula (ejemplo: 14 oz = 0.875 lbs).**

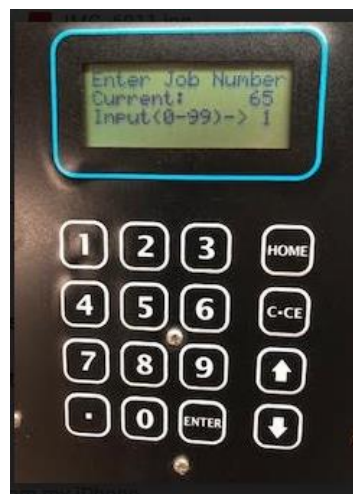
**\*\*Siguiete paso:**

**Pasar a Configurar la báscula para que pese y descargue el peso que se está buscando. Como ejemplo en este caso se quiere procesar una (1) libra de Café.**

---

**INICIO : Configuración del Controlador para el TRABAJO No.1**

**Presione Home – 2 -3 . Digite el 1 en la pantalla. Presione 1 y luego - ENTER**



---

**Primero programar el Objetivo de Peso: 1 lb** (Este es el peso neto deseado del producto que se va a procesar)

**\*\*Target Weight/ Objetivo de Peso (Presione Home 2-1-5 para introducir el parámetro (1.000 lb) y luego presione ENTER al final.**



**Seguidamente:**

**GUARDAR!!: Seguidamente Guarde el Parámetro presionando:**



---

**\*\*Bulk Cut-off/ Punto de Corte de Peso Granel- (Presione Home 2-1-1): Entre el Parámetro 0.700 lb y luego presione ENTER al final.**



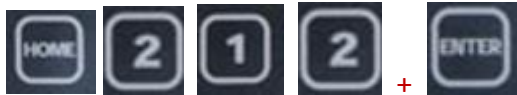
Seguidamente:

**GUARDAR!!! Seguidamente Guarde el Parámetro presionando:**



---

**\*\*% Bulk Speed/ Porcentaje de Velocidad del motor para el peso a Granel (se mide en porcentaje %): Entre el Parámetro 70 y luego presione ENTER al final. (Presione Home 2-1-2)**



Seguidamente:

**GUARDAR!!! Seguidamente Guarde el Parámetro presionando:**



---

**\*\*Dribble Cutoff / Punto de Corte del peso de Goteo (Presione Home 2-1-3). Entra el parámetro 0.960 lb y luego presione ENTER al final.**

(peso para terminar la parte del goteo del ciclo de llenado)



**GUARDAR!!! Seguidamente Guarde el Parámetro presionando:**



---

**\*\*Dribble Speed - % de Velocidad del motor para la parte del Goteo (Presione Home 2-1-4).**  
(velocidad del motor para la parte del ciclo de llenado del goteo, se mide en porcentaje %).

**Entrar el parámetro 40 y luego presione ENTER al final.**



**GUARDAR!!! Seguidamente Guarde el Parámetro presionando:**

